

Verschleißtechnik für  
Kraftwerke und Industriofenanlagen



**Walter Stommel**  
Inhaber

Gerberstraße 22 · Industriepark Klaus · 51789 Lindlar  
Telefon: 02266/90 1846-1 · Fax: 02266/90 1846-9  
Mobil: 01 71/6 57 80 75 · E-Mail: walter.stommel@wsl-lindlar.de  
www.wsl-lindlar.de

Feuerungssysteme,  
Roststäbe und Rostplatten

Neuentwicklung von Roststäben  
mit Keramikeinsätzen

Blech- und Gussschutzschalen

Eigener Modell- und  
Werkzeugbau

Mechanische Bearbeitung  
(CNC/ konventionell)

Plasma und Laserzuschnitte

Guss-, Blech-, Drahtgewebe-  
Verbundkonstruktionen

Großer Lagerbestand  
an Blechen

Werkstoff- und  
Schweißtechnische Beratung

3D-Zeichnungserstellung

Prüfbescheinigungen nach  
DIN EN 10204

Gerberstraße 22  
Industriepark Klaus  
51789 Lindlar

Telefon: 02266/90 1846-0  
Fax: 02266/90 1846-9

E-Mail:  
service@wsl-lindlar.de  
www.wsl-lindlar.de



für Kraftwerke und Industriofenanlagen



## Inhaltsverzeichnis:

Feuerungssysteme, Roststäbe  
und Rostplatten **Seite 4**

---

Neuentwicklung von Roststäben  
mit Keramikeinsätzen **Seite 6**

---

Blech- und Gussschutz-  
schalen **Seite 8**

---

Eigener Modell- und Werkzeugbau

Mechanische Bearbeitung  
(CNC/konventionell)

Plasma und Laserzuschnitte

Guss-, Blech-, Drahtgewebe-  
Verbundkonstruktionen

Großer Lagerbestand  
an Blechen **Seite 10**

---

Werkstoff- und Schweiß-  
technische Beratung

3D-Zeichnungserstellung

Prüfbescheinigungen  
nach DIN EN 10204 **Seite 11**

---

# Willkommen



Die Firma **Walter Stommel Lindlar Verschleißtechnik** ist ein noch sehr junges Unternehmen und verfügt dennoch über eine mehr als dreißigjährige Erfahrung in der Herstellung und Bearbeitung von hitze- und verschleißbeständigen Bauteilen aus Blech und Guß.

Im Juni 2009 wurde der Bereich Verschleißtechnik für Kraftwerke und Industrieofenbau aus der Firma HSL GmbH ausgegliedert und in die Firma WSL Verschleißtechnik überführt.

Damit konzentriert sich unser Unternehmen überwiegend auf die Herstellung, die Weiterentwicklung und den Vertrieb von Ersatz- und Verschleißteilen für thermische Kraftwerke und den allgemeinen Industrieofenbau.

In Kooperation mit dem Apparatebau der Firma HSL ([www.hsl-lindlar.de](http://www.hsl-lindlar.de)) und erfahrenen Gießereien erreichen wir so einen hohen Leistungs- und Qualitätsstandard.





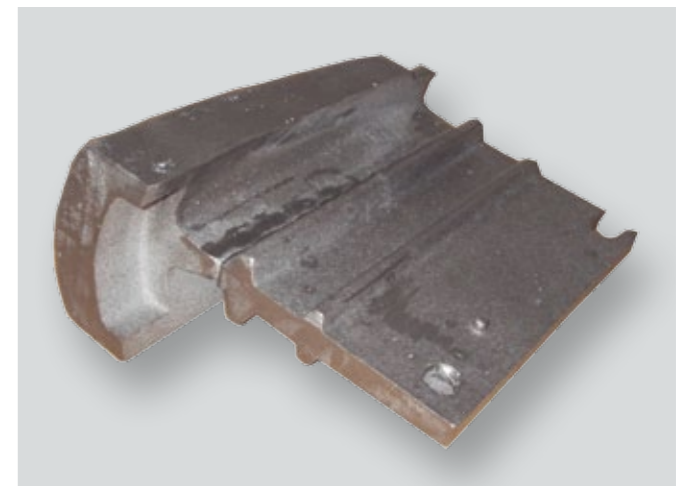
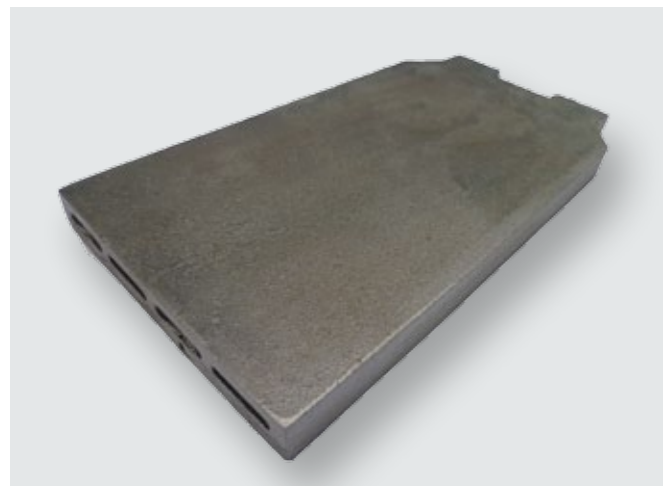
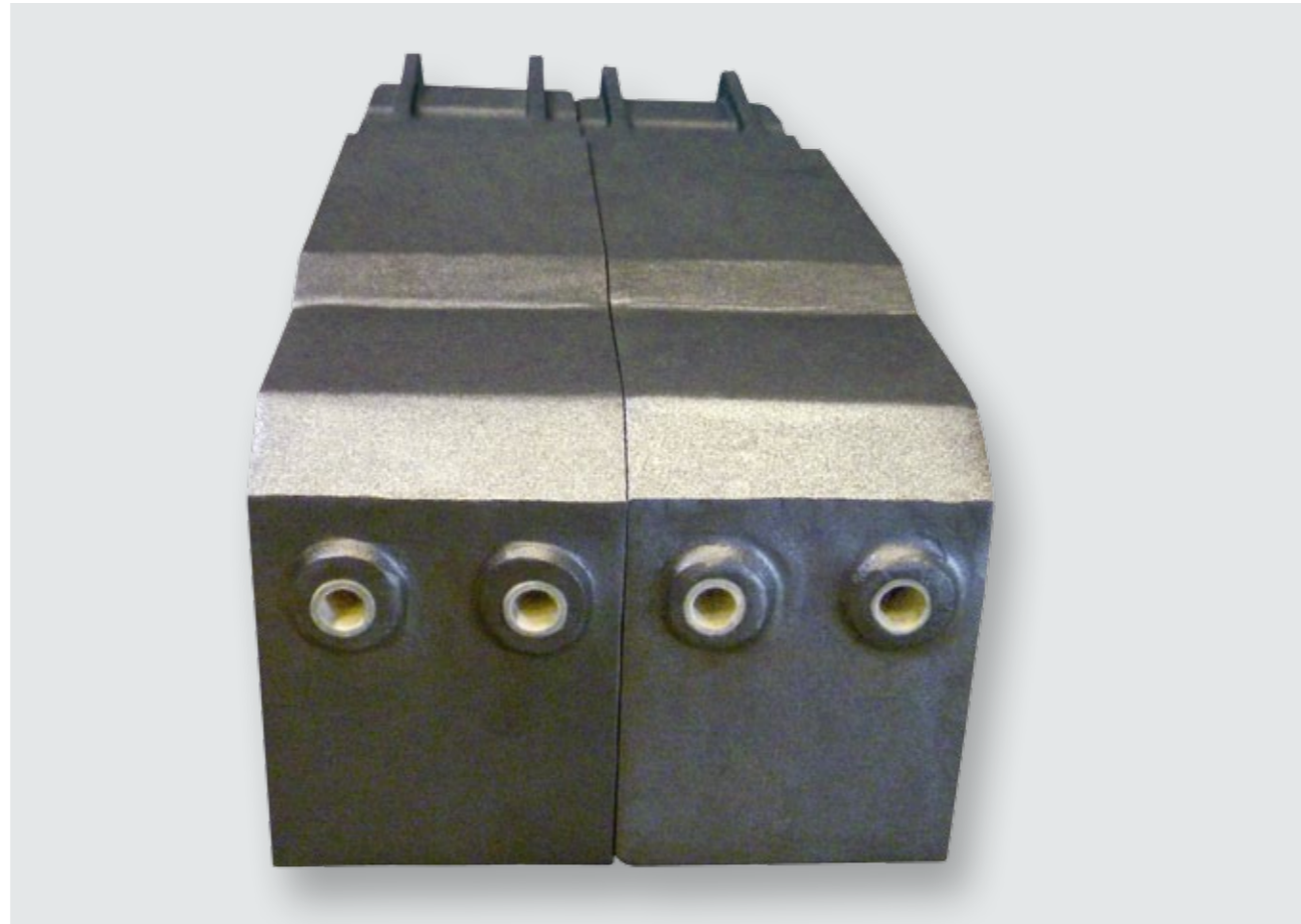
# Feuerungssysteme

Unser Lieferprogramm für Feuerungssysteme umfaßt Standardgußteile nahezu aller Anlagenbauer in Rohguß oder einbaufertig bearbeitet.

- Verbrennungsrostkomponenten für fossile feste Brennstoffe
- Vorschub- und Walzenroststäbe für Müllverbrennungs-, Biomasse- und Drehrostanlagen
- Düsen für Wirbelschichtverbrennungen
- Sonderkonstruktionen auf Kundenwunsch sind ebenfalls möglich

Wir fertigen nach Kundenzeichnung oder erstellen diese selbst nach Muster bzw. Kundenvorgabe.

Eine Beratung in Werkstofffragen und kundenspezifische Lieferungen nicht genormter Sonderlegierungen sind ebenfalls möglich.





# Neuentwicklung eines Roststabes mit keramischen Einsätzen

Bild 1–3

- Roststäbe mit Keramikeinsatz
- Belegung der Hauptbrandzone

Bild 4–6

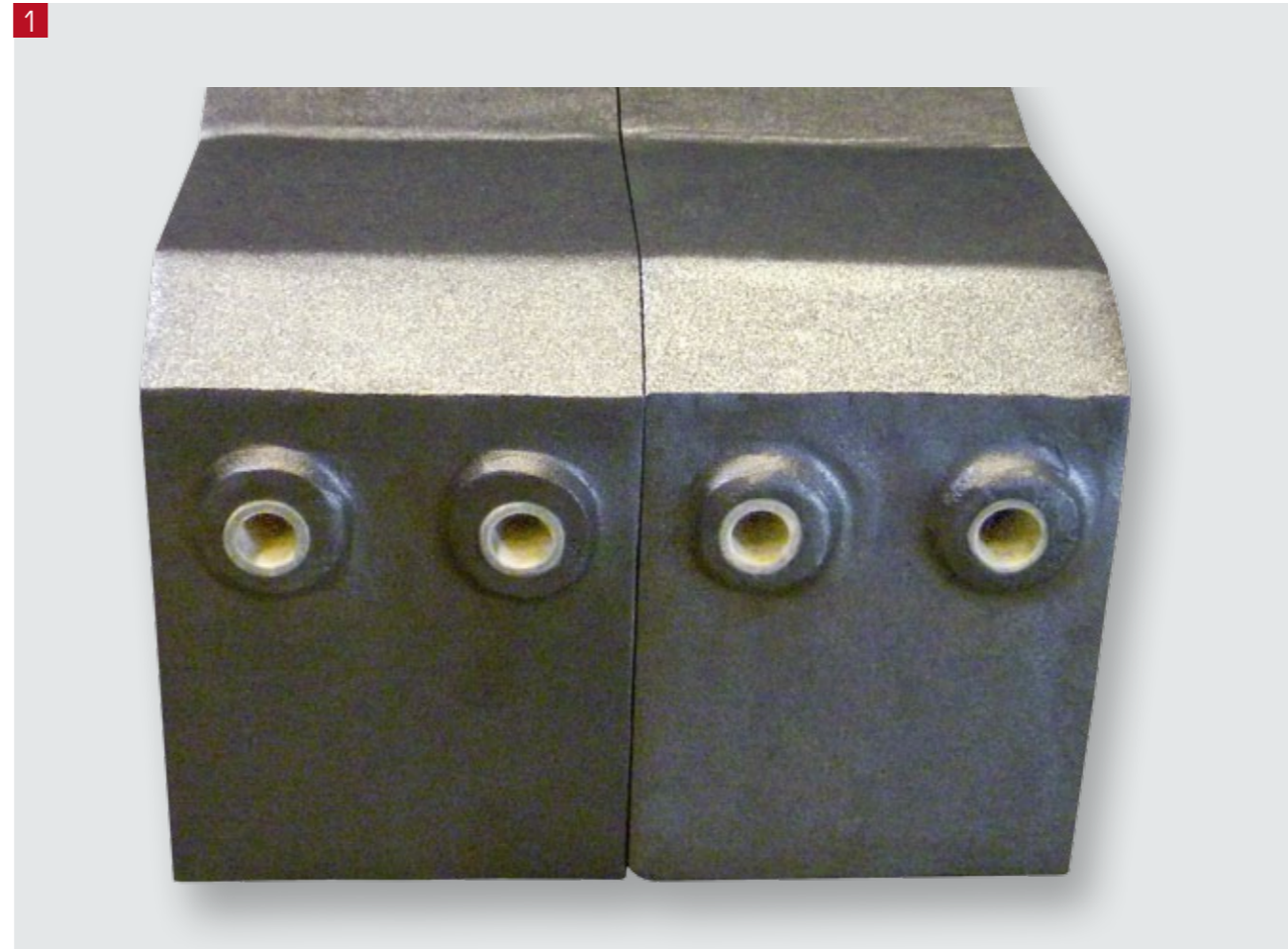
- Komplettbelegung eines Vorschubrost mit Rostplatten

Diese Hochleistungskeramik ist:

- Temperaturbeständig bis 1.500 °C
- extrem hart und formstabil
- hohe Druckfestigkeit
- sehr hohe Korrosions- und Verschleißbeständigkeit
- geringe Benetzbarkeit gegen metallisches Schmelzen
- gasdichte Verbindung zum Roststab

Durch die keramischen Einsätze werden deutliche Standzeitverlängerung des Rostbelages erzielt.

Das Gebrauchsmuster für unsere Neuentwicklung wurde unter der Nummer 20 2013 004 749.6 erteilt





# Schutzschalen

für Kesselrohre in

## Guß- und Blechausführung

### Gußschutzschalen, einteilig

gerade Ausführung 180°, bis zu einer Länge von 400 mm,  
5 mm Wandstärke und einer Verdrehsicherung durch  
Nut-und-Feder-Verbindung, verkröpft. 90°-Außen- und Innenbögen,  
180°-Bögen

Werkstoffe:

1.4849 und 1.4837, beide Nb-stabilisiert gegen Aufkohlung  
durch das Rauchgas

### Blechsenschutzschalen, mit und ohne Haltebügel

gerade Ausführung bis 1.500 mm, verkröpft oder gerade,  
Wandstärke 4–6 mm, Umhüllungswinkel < 180° ohne Einengung  
der Gassen und damit Vermeidung von Rauchgasverwirbelung  
Verdrehsicherung mit Langloch zur Ausdehnungskompensation  
Außen- und Innenbögen, Winkel variabel, auch mit Anschweißenden

### Haltebügel

180° oder U-Profil für Kehlnahtbefestigung

### Schutzhauben

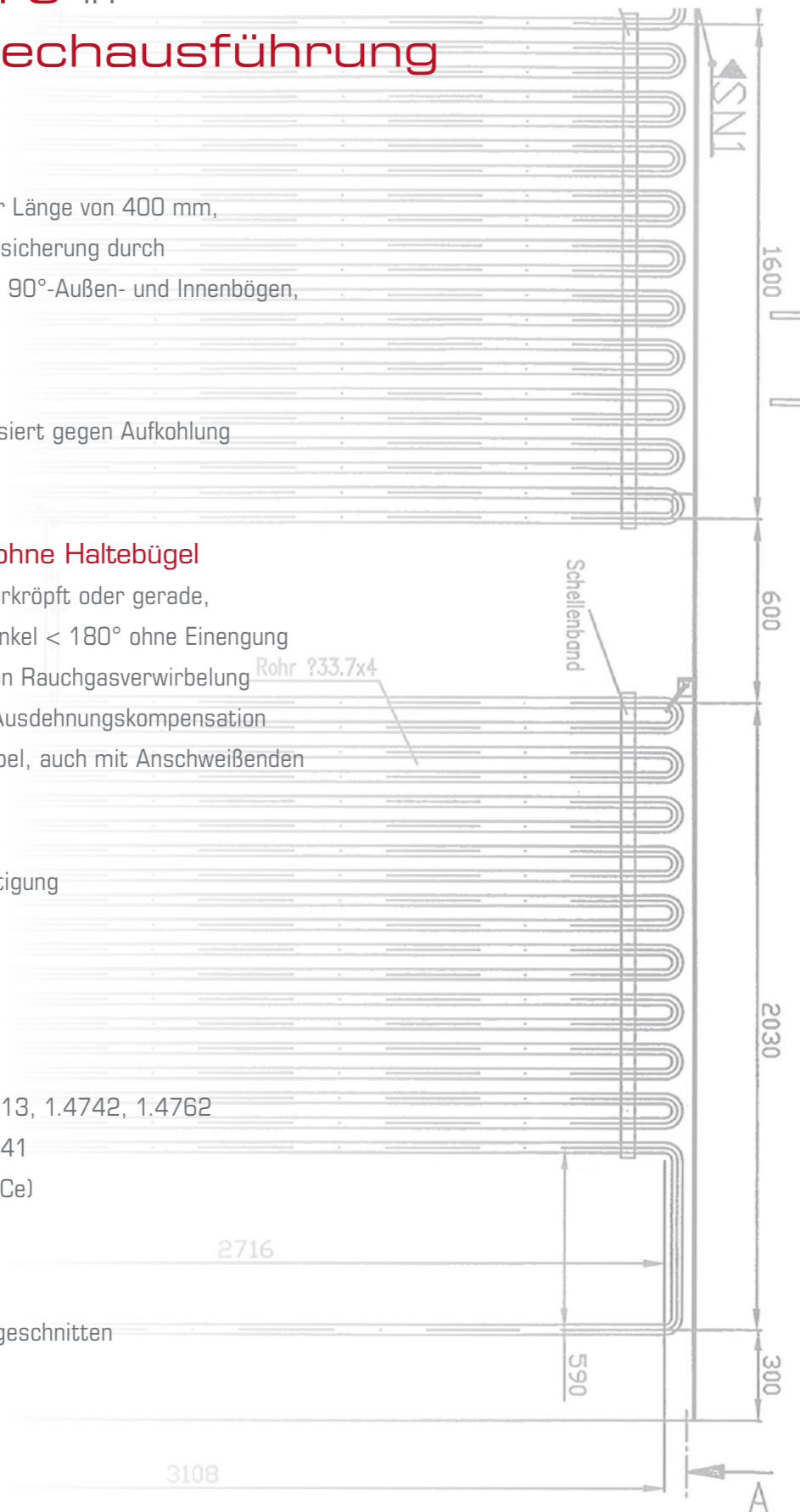
ein- und mehrteilig bis 2.500 mm

Werkstoffe:

ferritisch: 1.5415, 1.4713, 1.4742, 1.4762  
austenitisch: 1.4828, 1.4841  
Sonderwerkstoffe: 1.4835 (N + Ce)

### Außerdem

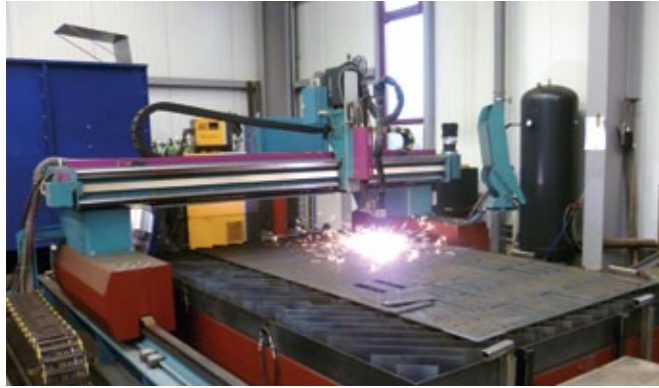
- Tragflossen, plasma- oder lasergeschnitten
- Schellenbänder in allen Längen
- Sonderkonstruktionen in Blech





## Eigenfertigung

- Modell- und Werkzeugbau
- Mechanische Bearbeitung (CNC/konventionell)
- Plasma- und Laserzuschnitte
- Guss-, Blech-, Drahtgewebe-Verbundkonstruktionen
- Großer Lagerbestand an Blechen



## Dienstleistung

- Werkstoff- und Schweißtechnische Beratung
- 3D-Zeichnungserstellung nach Muster oder Kundenvorgabe in allen gängigen Formaten
- Prüfbescheinigungen nach DIN EN 10204

